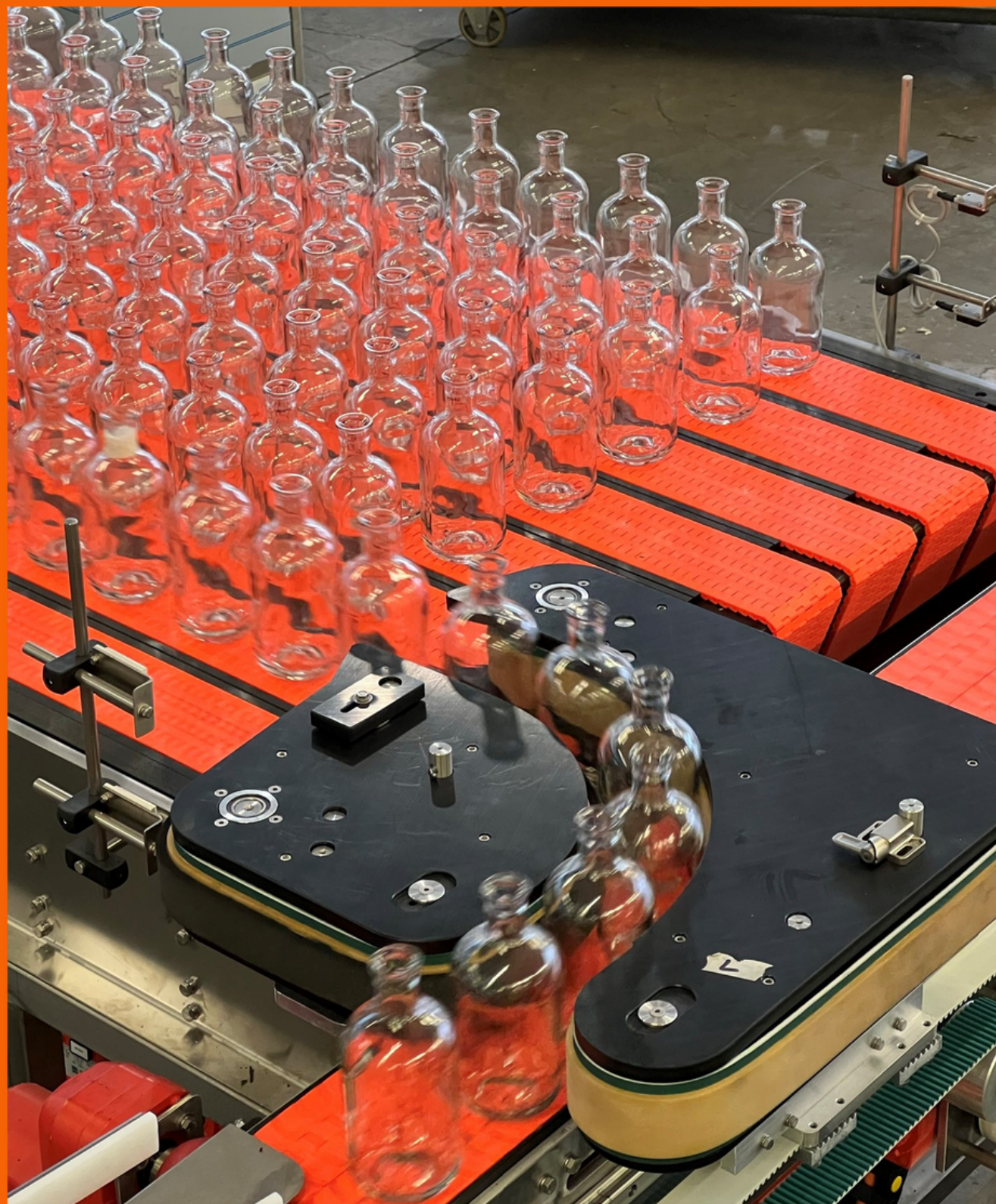


T-BUFFER



titanlab
we innovate motion



Il sistema di accumulo T-buffer consente di accumulare prodotti di qualsiasi forma e dimensioni in fila singola garantendo la possibilità di mantenere tra un prodotto e l'altro una distanza predefinita e di evitare quindi ogni tipo di problematica legata all'accumulo classico dei prodotti e cioè intasamenti e danneggiamenti della confezione e/o dell'etichetta.

Funzionamento

I prodotti arrivano al T-buffer tramite un nastro monofila sul quale sarà posizionato il gruppo con cinghie motorizzate il quale avrà il duplice compito di garantire il giusto passo dei prodotti in ingresso al T-buffer e di rallentare i prodotti quando il carrello di ingresso dovrà arretrare nel momento in cui si sposterà da un canale appena riempito al canale vuoto successivo per iniziarne il riempimento. Una volta che i prodotti arrivano al carrello in ingresso, lo stesso si sarà posizionato sul canale libero che il software di gestione avrà individuato. A quel punto i due speciali gruppi motorizzati posizionati sul carrello accompagneranno i prodotti sul canale scelto con il passo desiderato tra i prodotti.

In uscita viene replicato quanto presente in ingresso. Quindi i due gruppi motorizzati montati sul carrello provvederanno a estrarre i prodotti dalla fila su cui si è posizionato il carrello di uscita e depositeranno i prodotti sul nastro monofila di uscita, il quale sarà gestito dal quadro elettrico del T-buffer proprio come succede con quello in ingresso.

Vantaggi:

- Modularità che consente di modificare l'ingombro in pianta a seconda delle esigenze di layout pur mantenendo l'area totale necessaria per garantire al cliente l'accumulo richiesto,
- Possibilità di lavorare con il sistema FIFO senza possibilità di errore,
- Possibilità di avere sui gruppi motorizzati in ingresso più cinghie sovrapposte in altezza per sposare al meglio anche le forme più diverse dei prodotti e consentire così il migliore "trattamento" dei prodotti evitando qualunque problematica durante il trasferimento dal nastro in ingresso al tavolo di accumulo.



titantab

SCHEDA TECNICA

Quadro elettrico	Acciaio INOX con PLC Siemens s7 1215 e pannello operatore Siemens KTP 700 Basic
Motoriduttori	Sew
Brushless	Sew CMP50M
PLC e HMI	Siemens




titanlab

WE INNOVATE MOTION

titanlab

Via Alliarìa, 3 Loc. Ciarulla
47899 Serravalle (RSM)

 info@titanlabsrl.com

 0549901726

LinkedIn

[https://sm.linkedin.com/
company/titanlab](https://sm.linkedin.com/company/titanlab)

titanlab